

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonshield HRI es un sistema de pavimento duradero con un grosor nominal de 3/16 de pulgada / 5 mm y una superficie decorativa antideslizante. Su base aplicada con llana proporciona una resistencia superior al impacto y permite que el Stonshield HRI se aplique sobre sustratos rugosos. La capa superior de dispersión de cuarzo de color resulta en una superficie de piso atractiva que tiene textura para la seguridad. Está compuesto por:

Stonshield HRI Base

Una base de mortero aplicada con llana de cuatro componentes que consiste en resina epóxica, agente de curado y árido de sílice finamente graduado.

Stonshield Undercoat

Una formulación de epóxico de flujo libre de tres componentes que consiste en resina, agente de curado, pigmento y árido fino.

Agregado Stonshield

Agregado de sembrado de cuarzo de colores brillantes.

Stonkote CE4

Un sello epóxico transparente de dos componentes, resistente a los rayos UV y de alto rendimiento.

APLICACIONES DE SISTEMA

Impermeabilización

Cuando el sistema completo debe ser impermeable, se requiere el uso del sistema de membrana Stonproof ME7 de Stonhard, con estricta adherencia a las instrucciones de aplicación.

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sellado integral en la junta entre el piso y la pared, están disponibles cenefas en alturas de 2 a 6 pulgadas / 5 a 15 centímetros.

Textura Estándar o Media

Stonkote CE4 se aplica con un grosor que producirá la textura deseada.

Contenido de Vidrio Reciclado

Es posible obtener puntos LEED al reemplazar la Base Stonshield HRI con Stonclad GR. El sistema de mortero epoxi contiene un 30% de materiales reciclados y componentes de soja renovables rápidamente.

EMPAQUE

Stonshield HRI se empaqueta en unidades para facilitar su manejo. Cada unidad consta de:

Stonshield HRI Base

2 cajas de Stonclad GS, cada una conteniendo:

6 bolsas de aluminio de Amina

6 bolsas de polietileno de Resina

12 bolsas individuales de Árido Parte C-1

1 caja que contiene:

12 bolsas de Pigmento Parte C-2

Stonshield Undercoat

0.75 cajas de Stonkote CE4, cada una conteniendo:

0.75 caja que contiene:

6 bolsas de aluminio de Amina

6 bolsas de polietileno de Resina

0.75 caja que contiene:

6 bolsas de relleno de undercoat

Stonshield Aggregate

6 bolsas individuales de árido de cuarzo coloreado

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	10,000 psi
(ASTM C-579).....	Después de 7 días
Resistencia a la Tensión.....	2,000 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la Flexión.....	4,300 psi
(ASTM C-580)	
Modulo de Elasticidad	2.0 x 10 ⁶ psi
(ASTM C-580)	
Dureza.....	85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al Impacto.....	>160 in./lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.06 gm*
(ASTM D-4060, CS-17)	
Flammability.....	Class I
(ASTM E-648)	
Thermal Coefficient of	
Linear Expansion.....	1.3 x 10 ⁻⁵ in./in. °F
(ASTM C-531)	
Absorción de Agua.....	0.1 %
Contenido VOC.....	Stonshield HRI Base 4-g/l
(ASTM D-2369, Method E).....	Stonshield Undercoat 34-g/l
.....	Stonkote CE4 34- g/l
Cure Rate	12 horas tráfico pesado
(a 75°F/25°C).....	24 horas para operaciones normales

*Muestras de ensayo acabadas con una capa de revestimiento epóxico de altos contenido en sólidos

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación de muestras y ensayos se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y determinados métodos de ensayo sólo pueden realizarse en cupones de ensayo fabricados en laboratorio.

Stonkote CE4 Textura Estándar

0.75 cartón que contiene:

- 6 bolsas de aluminio de Amina
- 6 bolsas de polietileno de Resina

Textura Media

Una caja que contiene:

- 6 bolsas de aluminio de Amina
- 6 bolsas de polietileno de Resina

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonshield HRI cubrirá aproximadamente 200 pies cuadrados / 27.9 mts² de superficie con un grosor nominal de 1/4 pulgadas / 5 mm

ALMACENAMIENTO

Almacena todos los componentes de Stonshield HRI entre 60 y 85°F / 16 y 30°C en un área seca. Evita el calor excesivo y no los congeles. La vida útil es de 3 años en el envase original sin abrir.

COLOR

Stonshield HRI está disponible en 2 colores sólidos y 10 colores estándar con patrones de espiga. Consulta la Hoja de Colores de Stonshield. Los colores personalizados están disponibles bajo pedido.

SUBSTRATO

Stonshield HRI, en conjunto con su imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre concreto correctamente preparado, tanto nuevo como viejo. También está diseñado para trabajos de renovación sobre madera o ladrillo sólido y baldosas de cantera. Para preguntas sobre otros sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local o el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una unión adecuada y un rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas sobre la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

El uso del Imprimador Estándar es necesario para todas las aplicaciones de la Base Stonshield HRI sobre todos los sustratos, excepto los morteros Stonset. Para los morteros Stonset, se utiliza el Imprimador Stonset de Stonhard. Consulta la hoja de datos del producto correspondiente para obtener más detalles.

MEZCLADO

La mezcla adecuada es fundamental para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas y las propiedades físicas finales correctas. Debido a la variedad de configuraciones del sistema disponibles para Stonshield HRI, consulta las Instrucciones de Stonshield HRI para obtener detalles específicos.

APLICACIÓN

- NO intentes instalar el material si la temperatura de los componentes de Stonshield HRI y el sustrato no están dentro de los 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectados.
- Es importante comprender los riesgos al instalar el Undercoat de Stonshield en lugares de trabajo que se están acondicionando con calor temporal.
- Si el calor final no se instala en la instalación y se utiliza calor temporal para lograr buenas condiciones en el lugar, existe un mayor riesgo de aceptación del árido de dispersión con el Undercoat de Stonshield. El uso de calor temporal aumentará la diferencia entre la temperatura del aire y la losa y también aumentará el nivel de humedad y CO₂ en el aire. Estas condiciones aumentan el riesgo de enrojecimiento de la superficie del Undercoat de Stonshield y pueden provocar problemas significativos de aceptación del árido de dispersión. Si tienes un lugar con calor temporal, ponte en contacto con el Servicio Técnico para obtener recomendaciones.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclarlo.
- La Base de Stonshield HRI se regla y llanea sobre la imprimación húmeda.
- El Undercoat de Stonshield se mezcla y se aplica sobre la superficie del piso.
- El Árido de Stonshield se dispersa en el Undercoat recién rodado. Dejar que cure.
- Raspa el piso con un jalador de acero, barre para eliminar el agregado suelto y luego aspira.
- Luego se mezcla y se aplica Stonkote CE4.
- Consulta las Instrucciones de Stonshield HRI para obtener más detalles.

PRECAUCIONES

- Utiliza estos materiales únicamente de acuerdo con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Desecha los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- La selección de ropa y equipos de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere vestimenta que cubra el cuerpo, gafas de seguridad o anteojos protectores y guantes impermeables.
- En caso de contacto, enjuaga el área con agua durante 15 minutos y busca atención médica. Lava la piel con agua y jabón.
- Si el material es ingerido, contacta inmediatamente a un médico. **NO PROVOQUES EL VÓMITO.**
- Durante el trabajo de preparación del sustrato del piso o la mezcla del producto Stonhard mientras se agrega el árido, se deben usar máscaras contra el polvo.

NOTAS

- Los procedimientos para la limpieza del sistema de pavimentación durante las operaciones se pueden encontrar en la Guía de Mantenimiento de Pisos de Stonhard.
- Información específica sobre resistencia química está disponible en la Guía de Resistencia Química de Stonshield. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie de Stonshield HRI, asegúrate de consultar la Hoja de Datos del Producto del recubrimiento para obtener detalles sobre la resistencia química del recubrimiento utilizado.
- Las Hojas de Datos de Seguridad para Stonshield HRI están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o bajo solicitud.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos de Stonhard.
- Las solicitudes de literatura pueden realizarse a través de representantes de ventas locales y oficinas, o a través de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pavimentación, revestimiento de paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos de acabado mate pueden aumentar en nivel de brillo bajo condiciones de funcionamiento normales.
- La textura superficial de las superficies de pavimentos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes superficiales. Las superficies deben limpiarse regularmente y limpiarse en profundidad periódicamente para garantizar que no se produzca acumulación de contaminantes. Las superficies deben ser inspeccionadas periódicamente para asegurar que estén funcionando según lo esperado y pueden requerir mantenimiento para mejorar la tracción para garantizar que sigan cumpliendo con las expectativas para el área y las condiciones de uso particulares.

IMPORTANT:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

03/23

© 2023 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ
Canada

(800) 257 7953
(800) 263 3112

Mexico
Argentina

+(52) 55 9140 4500
+(54) 11 5032 3113

Belgium
Dubai, UAE

+(32) 67 49 37 10
+(971) 4 3470460

South Africa
India

+(27) 11 254 5500
+(91) 22 28500321

Australia

+(61) 3 9587 7433